

— A Partager —

 DOCUMENT SUPPORT	DEFINITION DES FONCTIONS MATRICES	Réf :	
		Page : 1/2	Rév :

INFORMATIONS GENERALES	
INTITULE DE LA FONCTION	Conducteur de ligne / Régleur
SERVICE	Production
NIVEAU HIERARCHIQUE DU N+1	Référent ou Chef d'équipe
DATE DE DERNIÈRE MAJ	

MISSION PRINCIPALE
La mission du conducteur de ligne est de régler, contrôler, alimenter la ligne automatisée afin de s'assurer que les différentes opérations de fabrication et de conditionnement se déroulent correctement, tout en se mettant à la place du client final.

DESCRIPTION DES ACTIVITÉS SIGNIFICATIVES
--

Métier :

Avant le lancement de la production, le conducteur de ligne :

- Prend connaissance de son planning de production sur le logiciel Manager,
- Vérifie l'état de ses machines,
- Assure le réglage des machines en fonction des différents ordres de fabrication,
- Contrôle l'approvisionnement des matières premières et des consommables.

Pendant la production, le conducteur de ligne :

- S'assure du bon déroulement de sa production via les écrans de contrôle ou des contrôles visuels,
- Prélève des échantillons et vérifie la qualité des produits,
- Contrôle la cadence de la production conformément à ce qui est prévu au devis,
- Alimente la machine en matières premières,
- Assure la maintenance de 1^{er} niveau si nécessaire.

A l'issue de la production, le conducteur de ligne :

- Assure le nettoyage de sa machine et de sa zone de travail.

QHSE :

- Connaître les règles de sécurité/environnement et les respecter/appliquer, pour soi et pour les autres
- Porter les EPI et respecter les dispositifs de sécurité
- Signaler les risques
- Stopper le travail en cas de danger et alerter/protéger/secourir en cas d'accident
- Contrôler la qualité des produits en assurant des vérifications par rapport à la fiche suiveuse, au modèle BE/client, en exécutant des contrôles suivant la gamme contrôle machine ou gamme de contrôle spécifique, réaliser des autocontrôles pendant la production et toujours se mettre à la place du client
- Respecter les normes d'hygiène : pas de bijoux, tenue propre, mains propres etc...

NATURE ET PÉRIMÈTRE DES RESPONSABILITÉS EXERCÉES
Est en charge d'une ligne de production

RELATIONS DE TRAVAIL

RELATIONS INTERNES
Coopération avec les opérateurs de production de sa ligne, avec les référents et les chefs d'équipe.

RELATIONS GROUPE
N/A

DEFINITION DES FONCTIONS MATRICES

Réf :

Page : 2/2

Rév :

RELATIONS EXTERNES

N/A

CONNAISSANCES PROFESSIONNELLES SPÉCIFIQUES**Compétences-clés : Savoirs et savoirs faire :**

Savoir régler, entretenir, alimenter une ligne de production

Aptitude au repérage visuel des défauts et au signalement des incidents de fonctionnement et/ou qualité

Habilité manuelle

Logique

Minutie, précision

Rigueur dans le travail

Autonomie, réactivité, adaptabilité

Sens client

Formation et Expérience :

Première expérience dans le domaine industriel et idéalement dans le domaine du carton

Connaissances en mécanique